

OP-SC-A OP-SM-X

Контроль потребления растворителя

Системы потребления и смешивания растворителей

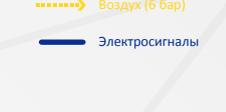
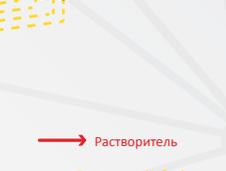
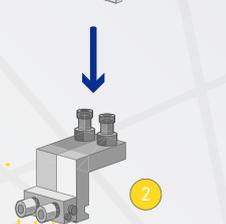
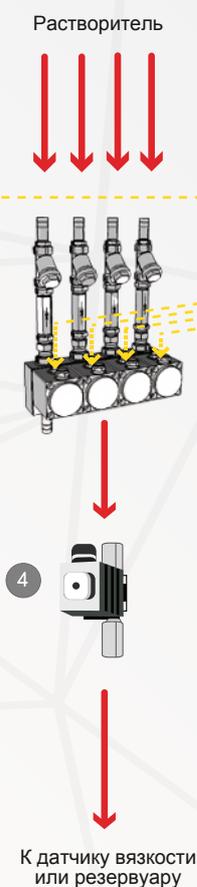
Системы потребления и смешивания растворителей

С использованием OP-SC-A вы получите данные о точном количестве растворителя, а с помощью ViscoPoint® сформируете скомпонованную форму отчета при использовании программного обеспечения ViscoPoint Manager V6. Все это позволит максимально точно контролировать затраты и оценивать влияние на окружающую среду. В упаковочной печати часто используются несколько растворителей, как чистые растворители, так и растворители в виде смеси. Наш OP-SM-X осуществляет автоматическое, точное смешивание до 8 различных растворителей последовательно на печатающем устройстве. Дозировка может быть легко настроена индивидуально для каждого печатного устройства с помощью программного обеспечения ViscoPoint® Manager V6 (Upgrade OP-VM-A). Это обеспечивает идеальное соотношение доз растворителей и обеспечивает наилучшие результаты печати.

OP-SC-A



OP-SM-X



→ Растворитель
> Воздух (6 бар)
 — Электросигналы

- 1 Блок управления S6 PentaSmart
- 2 Сервоклапан
- 3 Блок перемешивания
- 4 Датчик жидкости
- 5 Воздушный клапан

Доступные конфигурации

• OP-SC-A

При использовании прецизионного датчика расхода, происходит **точное измерение** количества **растворителя**, что **регистрируется** блоком управления PentaSmart S6. Добавление растворителя осуществляется количественно в процессе контроля.

• OP-SM-X

Точное измерение количества используемых растворителей и смешивание **от двух до восьми различных растворителей** непосредственно на печатающем устройстве. Простое смешивание и обработка рецептов с помощью программного обеспечения ViscoPoint® Manager V6 (Option OP-VM-A).

OP-SC-A/OP-SM-X

Solvent Consumption Control - Solvent consumption and mixing systems

Your Benefits

Cost reduction by saving on:

- **Solvent**
 - More accurate dosing in the control process
 - Direct comparison of solvent consumption between different applications
 - Mixing: Base solvents are not automatically mixed until required at the printing unit
 - Cleaning: A single solvent can be defined for manual and automatic cleaning
- **Printing ink**
 - Mixing: The solvent mixture can be optimised during an ongoing application
- **Set-up time**
 - Recipes can be loaded easily with the ViscoPoint® Manager V6 software
- **Start-up maculature**
 - By attaining the correct solvent mixture as quickly as possible
- **Residual inks**
 - With an optimised measuring circuit
- **Production monitoring**
 - No continuous monitoring of viscosity and solvent mixture by personnel necessary

Quality increase through:

- **Precise viscosity and ink concentration control with optimised solvent mixture**
- **Reporting of discrepancies and errors**

Environmental protection:

- **Solvent consumption** can be **reduced** with optimised mixing and more precise control

Also:

- Low maintenance overhead
- **2 years warranty on Fasnacht Dynamics AG electronics**
- Swiss Made

Available Upgrades

PC control OP-VM-A:

- Connection to ViscoPoint® Manager V6

Included in the set

OP-SC-A

- Precision flow rate sensor
- Sensor cable on measuring station
- Solvent filter and one-way valve
- Software module for displaying solvent consumption on the PentaSmart

OP-SM-X

- Precision flow rate sensor
- Sensor cable on measuring station
- One solvent filter and one-way valve per solvent
- Mixing station with appropriate number of pneumatic valves
- Electric servo valve battery
- Software module for displaying solvent consumption and mixer recipe on the PentaSmart

Technical Specifications *Subject to alterations

Supply pressure for air:	6 bar
Rec. solvent pressuer:	1 bar (+/- 20%)
Valve solvent connections:	1/2" hose /1/2" thread
Flow rate measuring:	0.5-15l/min

Sensor resolution:	0.01l
Sensor accuracy:	<1% at 1l
Standard warranty:	2 years (as per Gtc)